



**KAPITAŁ LUDZKI**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



**STAROSTWO POWIATOWE**  
w Sępólnie Krajeńskim  
ul. Kościuszki 11  
89 400 Sępólno Krajeńskie

Sępólno Kraj., dn. 21 kwietnia 2011 r.

**AB.272.3.2011**

Starosta Sępoleński w związku z rozstrzygnięciem zamówienia na zarządzanie projektem i organizację szkoleń w trybie z wolnej ręki informuje, że dnia 21 kwietnia 2011 r. została podpisana umowa na w/w dostawę z firmą:

**ADB s.c. Agnieszka Baryłka, Dominik Baryłka, ul. Sokola 3/11 u, 85-172 Bydgoszcz**

**STAROSTA**  
  
**Tomasz Cyganek**